A01K 89/015

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-155402

(43)公開日 平成10年(1998)6月16日

(51) Int.Cl.⁶

識別記号

FΙ

A01K 89/015

С

審査請求 未請求 請求項の数6 OL (全 7 頁)

(21)出願番号

特願平8-322785

(71)出願人 000002439

株式会社シマノ

(22)出顧日

平成8年(1996)12月3日

大阪府堺市老松町3丁77番地

(72)発明者 川崎 憲一

大阪府堺市深井清水町2090-4 アミニテ

ィ I 411号

(72)発明者 中嶌 英樹

大阪府堺市金岡町704-2 エパーグリー

ン金岡6-802

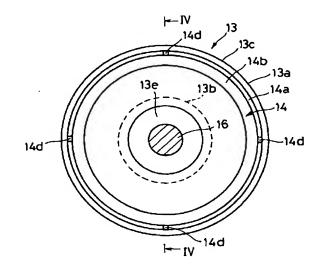
(74)代理人 弁理士 小野 由己男 (外1名)

(54) 【発明の名称】 両軸受リールのスプール

(57)【要約】

【課題】 初速度が異なる複数のキャスティング方法に 1つのスプールで対応できるようにする。

【解決手段】 ベイトリールのスプール12は、リール 本体1に回転自在に装着されるスプール12であって、 スプール本体13と、慣性調整部材14とを備えてい る。スプール本体13は、両端に形成されたフランジ部 13 aと、フランジ部13 aの間に配置された糸巻胴部 13bとを有している。慣性調整部材14は、スプール 12の慣性を調整するために、スプール本体13のフラ ンジ部13aに別部材で着脱可能に装着されている。と のスプール12では、初速度が遅いライトキャストで釣 りを行う場合には、慣性調整部材14によりスプール1 2の慣性を小さくする。初速度が速いフルキャストを行 う場合には、スプール12の慣性を大きくする。



20

【特許請求の範囲】

【請求項1】リール本体に回転自在に装着される両軸受 リールのスプールであって、

両端に形成されたフランジ部と、前記フランジ部の間に 配置された糸巻胴部とを有するスプール本体と、

前記スプールの慣性を調整するために、前記スプール本 体に装着される慣性調整手段と、を備えた両軸受リール のスプール。

【請求項2】前記慣性調整手段は、前記スプール本体と のスプール。

【請求項3】前記慣性調整手段は、前記スプール本体に 着脱自在に装着される、請求項1又は2に記載の両軸受 リールのスプール。

【請求項4】前記慣性調整手段は、前記スプール本体と 異なる比重を有する部材で構成される、請求項1から3 のいずれかに記載の両軸受リールのスプール。

【請求項5】前記慣性調整手段は、前記スプール本体の フランジ部の周縁部に装着されている、請求項1から4 のいずれかに記載の両軸受リールのスプール。

【請求項6】前記慣性調整手段は、動的バランスがとれ た状態で前記スプール本体に装着される、請求項1から 5のいずれかに記載の両軸受リールのスプール。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、スプール、特に、 リール本体に回転自在に装着される両軸受リールのスプ ールに関する。

[0002]

ール本体と、リール本体に回転自在に装着され外周に釣 り糸が巻き付けられるスプールと、スプールを回転させ るハンドルを含む駆動機構とを有している。また、駆動 機構とスプールとの間には、それらの間で回転力を係脱 するクラッチ機構が設けられている。

【0003】この種の両軸受リール、特に、ルアーフィ ッシング用のベイトリールを用いて釣りを行う場合、ル アーを狙ったポイントに正確に飛ばすために釣り竿を振 ってルアーを飛ばすキャスティングが行われる。このキ 遠くのポイントに飛ばすフルキャストと呼ばれる初速度 が速い方法と、ピッチングやスキッピング等の釣り竿の 弾性を利用して小さく振ってルアーを近くのポイントに 飛ばすライトキャストと呼ばれる初速度が遅い方法とが ある。

【0004】フルキャストを行う場合には、クラッチ機 **構を離脱状態にしてスプールが自由に回転できるように** し、スプールを親指で途中まで押さえた状態で釣り竿を 後方に振り上げ、手首の返しと腕を振りとを使って釣り 竿を前方に力一杯振り出す。これによりルアーの自重に 50 結果、スプールが勢い良く回り飛距離が延びる。ここで

より釣り糸が勢い良く繰り出される。そして、親指でス プールを押さえて釣り糸の繰り出し速度を調整し、ルア ーが着水する直前にスプールを親指で強く押さえスプー ルの回転を停止し、ハンドルを操作してクラッチを係合 状態にし、ルアーを操作する。

【0005】ピッチングを行う場合には、同様にクラッ チ機構を離脱状態にして釣り竿の竿先を下げて釣り糸を 張った状態でルアーを手に持ち、釣り竿を上に振り上げ た状態での釣り竿の弾性でルアーを飛ばす。飛ばされた は別部材で構成される、請求項1に記載の両軸受リール 10 ルアーは、水面近くをはうように飛んでポイントに静か に着水する。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】一般に大径のスプール ほど慣性が大きくなるので、フルキャストしたときにス ブールが勢い良く回転しつづけルアーの飛距離が伸び る。一方、小径のスプールは慣性が小さく起動時の回転 抵抗が小さいので、ライトキャストのように軽く投げた 場合には、釣り糸がスムーズに繰り出され飛距離が伸び る。逆に大径のスプールは、軽く投げた場合、起動時の 回転抵抗が大きいので釣り糸がスムーズに繰り出されに くく飛距離が伸びない。また、小径のスプールは慣性が 小さいため、フルキャストしても飛距離が伸びない。つ まり、両軸受リールの場合、そのキャスティング方法に 応じてリールを使い分ける必要があり、大径のスプール を有するリールは初速度が遅いライトキャストには向か ず、小径のリールの有するリールは初速度が速いフルキ ャストには向かない。

【0007】そこで、1つのリールに径が異なる複数の スプールを装着可能にすることが考えられる。この場 【従来の技術】両軸受リールは、1対の側板を有するリ 30 合、キャステイング方法に応じてスプールを交換する必 要がある。スプールを交換する場合、釣り糸や仕掛けも セットし直さなければならず、交換に手間取って実際の 釣りに対応させるのは困難である。本発明の課題は、初 速度が異なる複数のキャスティング方法に1つのスプー ルで対応できるようにすることにある。

[0008]

【課題を解決するための手段】発明1に係る両軸受リー ルのスプールは、リール本体に回転自在に装着されるス プールであって、スプール本体と、慣性調整手段とを備 ャスティング方法には、釣り竿を大きく振ってルアーを 40 えている。スプール本体は、両端に形成されたフランジ 部と、フランジ部の間に配置された糸巻胴部とを有して いる。慣性調整手段は、スプールの慣性を調整するため に、スプール本体に装着されている。

> 【0009】とのスプールでは、初速度が遅いライトキ ャストで釣りを行う場合には、慣性調整手段によりスプ ールの慣性を小さくする。この結果、軽く投げても起動 時の回転抵抗が小さくなるのでスプールから釣り糸がス ムーズに繰り出される。また、初速度が速いフルキャス トを行う場合には、スプールの慣性を大きくする。この

は、慣性を調整することで、初速度が異なる複数のキャ スティング方法に1つのスプールで対応できる。

【0010】発明2に係る両軸受リールのスプールは、 発明1に記載のスプールにおいて、慣性調整手段は、ス ブール本体とは別部材で構成される。この場合には、慣 性調整手段がスプール本体と別部材であるので、スプー ル本体と異なる比重の慣性調整手段を用いることによ り、慣性の変更が容易になる。発明3に係る両軸受リー ルのスプールは、発明1又は2に記載のスプールにおい て、慣性調整手段は、スプール本体に着脱自在に装着さ 10 れる。この場合には、慣性調整手段を着脱したり、異な る質量の慣性調整手段を着脱することで、慣性を容易に 変更できる。

【0011】発明4に係る両軸受リールのスプールは、 発明1から3のいずれかに記載のスプールにおいて、慣 性調整手段は、スプール本体と異なる比重を有する部材 で構成される。この場合には、比重の大小により同じ大 きさの慣性調整手段で慣性を変更できる。 発明5 に係る 両軸受リールのスプールは、発明1から4のいずれかに 記載のスプールにおいて、慣性調整手段は、スプール本 20 体のフランジ部の周縁部に装着されている。この場合に は、慣性の増減を行いやすい回転中心から一番離れた位 置に慣性調整手段が装着されるので、小さい質量の慣性 調整手段で大きく慣性を調整でき、スプールの軽量化を 図れる。

【0012】発明6に係る両軸受リールのスプールは、 発明1から5のいずれかに記載のスプールにおいて、慣 性調整手段は、動的バランスがとれた状態でスプール本 体に装着される。この場合には、慣性調整手段が、動的 転しても、全体の動的バランスがくずれにくい。 [0013]

【発明の実施の形態】図1は、本発明の一実施形態によ るスプールを採用したルアーフィッシング用のベイトリ ールの平面図である。図に示すベイトリールは、リール 本体1と、リール本体1の側方に配置されたスプール回 転用ハンドル2と、ハンドル2のリール本体1側に配置 されたドラグ調整用のスタードラグ3とを備えている。 【0014】図2で示すように、リール本体1は、フレ ーム5と、フレーム5の両側方に装着された第1カバー 6及び第2カパー7とを有している。フレーム5は、所 定の間隔をあけて互いに対向するように配置された1対 の側板8,9と、これらの側板8,9を連結する前連結 部10及び後連結部11とを有している。1対のフレー ム5内には、スプール12と、スプール12に均一に糸 を巻くためのレベルワインド機構15と、サミングを行 う場合の親指の当てとなるサムレスト17とが配置され ている。またフレーム5と第2カバー7との間には、ハ ンドル2からの回転力をスプール12及びレベルワイン

係脱を行うためのクラッチ係脱機構19と、サムレスト 17の操作に応じてクラッチの係脱を制御するための係 脱制御機構20と、ドラグ機構21と、スプール12の

回転時の抵抗力を調整するためのキャスティングコント ロール機構22とが配置されている。また、フレーム5 と第1カバー6との間には、キャスティング時のバック ラッシュを抑えるためのマグネットブレーキ機構23が

配置されている。

【0015】スプール12は、図3及び図4に示すよう に、たとえばアルミニウム合金等の導電金属製のスプー ル本体13と、スプール本体13に着脱自在に装着され た慣性調整部材14とを備えている。スプール本体13 は、両端に形成されたフランジ部13aと、フランジ部 13aの間に配置された糸巻胴部13bとを有してい る。フランジ部13aは、糸巻胴部13bの両端からほ ぼ均一の厚みで皿状に一体形成されており、図5に示す ように、周縁部にリング状の装着部13cが形成されて いる。この装着部13cの内周側には、慣性調整部材1 4を装着するための雌ネジ部13dが形成されている。 糸巻胴部13bは筒状部材であり、図4に示すように、 軸方向中央部の内周部にボス部13eが形成されてい

【0016】慣性調整部材14は、スプール12の慣性 を調整するための部材であり、たとえばスプール12に 使用されるアルミニウム合金より比重が大きい亜鉛合金 や、比重が小さいマグネシウム合金や合成樹脂製であ る。慣性調整部材14は、スプール12両端のフランジ 部13aに形成された装着部13cに着脱自在に装着さ れている。慣性調整部材14は、装着部13cに装着さ バランスがとれた状態であるので、スプールと一体で回 30 れる筒部14aと、筒部14aからフランジ部13aの 外側面に沿って密着した皿状の円板部14bとを有する リング状の部材である。この筒部14aの外周面に雌ネ ジ部13 dに螺合する雄ネジ部14 cが形成されてい る。また、筒部14aの端面には指で回転させるための 外方に突出する突起部 1 4 dが周方向に間隔を隔てて形 成されている。ことで、スプール12の回転が糸繰り出 し時の方が糸巻取時より速いことを考慮して、スプール 12の繰り出し方向が図3時計回りの場合、手前側のネ ジを繰り出し方向に回転するほど締まるように逆ネジに 40 してもよい。

【0017】この慣性調整部材14の装着したり外した りすると、スプール12の慣性を2段階に調整できる。 また、さらに慣性調整部材14の材質の比重を異ならせ ることで慣性調整部材14の質量が変化し、さらに細か く慣性を調整できる。また、慣性調整部材14がフラン ジ部13aの周縁部に装着されているので、同じ質量で 大きな慣性を得ることができる。また、慣性調整部材 1 4は動的バランスがとれた形状であるので、慣性調整部 材14を装着してもスプール12の動的バランスがくず ド機構15に伝えるためのギア機構18と、クラッチの 50 れにくい。なお、比重により質量を変える代わりに慣性 調整部材14の形状により質量を変え慣性を調整するよ うにしてもよい。

【0018】スプール12は、ボス部13eの中心を貫 通するスプール軸16に固定されている。スプール軸1 6は軸受によってフレーム5に回転自在に支持されてお り、第2カバー7側の端部は第2フレーム7を貫通して 側方に突出するように延びている。レベルワインド機構 15は、1対の側板8,9間に固定されたガイド筒25 と、ガイド筒25内に回転自在に支持されたウォームシ ャフト26と、ラインガイド27とを有している。ウォ 10 ームシャフト26の端部には、ギヤ機構18を構成する ギア28が固定されている。また、ウォームシャフト2 6には螺旋状の溝26aが形成されており、ラインガイ ド27の一部がこの螺旋状の溝26aに噛み合ってい る。このため、ギヤ機構18を介してウォームシャフト 26が回転させられることにより、ラインガイド28は ガイド筒25に沿って往復動する。

【0019】ギア機構18は、ハンドル軸30に固定さ れたマスターギア31と、マスターギア31に噛み合う ピニオン32と、前述のウォームシャフト26端部に固 20 定されたギヤ28とを有している。ビニオン32は、一 端側外周部に形成された歯部32aと、他端側に形成さ れた嘲み合い部32bと、歯部32aと嘲み合い部32 bとの間に形成された小径部32cとを有している。 嘲 み合い部32bの中心部には係合溝が形成されており、 スプール軸16に形成された係合凸部16aと係合ある いは離脱が可能である。とのような構成により、ピニオ ン32の噛み合い部32bとスプール軸16の係合凸部 16 a とによりクラッチ機構が構成されている。ここで bの係合溝とスプール軸16の係合凸部16aとが離脱 すると、ハンドル軸30からの回転力はスプール軸16 に伝達されない。

【0020】サムレスト17は、1対の側板8,9間の 後部(図2下方)でスプール後方に配置されている。ま たフレーム5の側板8,9には上下方向に長孔(図示せ ず)が形成されており、サムレスト17の回転軸17a がこの長孔に回転自在に支持されている。このため、サ ムレスト17は長孔に沿って上下方向にスライドすると とも可能である。なお、サムレスト17の前側面は後連 40 結部11に当接しており、このため回転可能な角度が規 制されている。

【0021】クラッチ係脱機構19はクラッチヨーク4 0を有している。クラッチヨーク40は、スプール軸1 6の外周側に配置されており、2本のピン41によって スプール軸 16の軸芯と平行に移動可能に支持されてい る。なお、スプール軸16はクラッチヨーク40に対し て相対回転が可能である。すなわち、スプール軸 16が 回転しても、クラッチヨーク40は回転しないようにな

ニオン32の小径部32cに係合する係合部を有してい る。またクラッチヨーク40を支持する各ピン41の外 周で、クラッチヨーク40と第2カバー7との間にはス プリング42が配置されており、クラッチヨーク40は 常にスプリング42によって内方(フレーム5側)に付 勢されている。

【0022】 このような構成では、通常状態ではピニオ ン32は内方のクラッチ係合位置に位置しており、その 唱み合い部32bとスプール軸16の係合凸部16aと が係合してクラッチ係合状態となっている。一方、クラ ッチヨーク40によってピニオン32が外方に移動した 場合は、噛み合い部32bと係合凸部16aとの係合が 外れ、クラッチ離脱状態となる。

【0023】係脱制御機構20は、カム機構を有してお り、サムレスト17の動作によりクラッチ係脱機構19 のクラッチヨーク40をスプール軸方向に移動させるも のである。ドラグ機構21は、図2に示すように、マス ターギア31に押圧される摩擦プレート60と、スター ドラグ3の回転操作によって摩擦プレート60をマスタ ーギア31に所定の力で押圧するための押圧プレート6 1とを有している。またキャスティングコントロール機 構22は、スプール軸16を挟むように配置された複数 のプレート62,63と、プレート62,63によるス ブール軸16の挟持力を調節するためのキャップ64と を有している。キャップ64の内周部には雌ねじが形成 されており、第2カバー7側に形成された雄ねじと噛み 合っている。

【0024】マグネットブレーキ機構23は、ブレーキ ケース65と、ブレーキケース65内に設けられたマグ は、ピニオン32が外方に移動してその噛み合い部32 30 ネットホルダー66と、ブレーキ力調整用のキャップ6 8とを有している。ブレーキケース65は一方の側板8 に固定されれている。そしてマグネットホルダー66は ブレーキケース65内に配置されており、スプール12 のフランジ部13aと対向する面に複数のマグネット6 9を有している。マグネットホルダー66の背面側(外 方側)にはキャップ68側に突出する2本のピン70 (図では1本のみを示している)が固定されている。-方、キャップ68の内周面には斜板カム部が形成されて おり、この斜板カム部にピン70が当接している。この ような構成では、キャップ68を回転させることによ り、ピン70を介してマグネット69と導電金属製のス プール12との間の間隙を調整し、ブレーキ力を調整す

【0025】次に動作について説明する。通常の状態で は、クラッチヨーク40はスプリング42によって内方 に押されており、これによりピニオン32は係合位置に 移動させられている。この状態では、ビニオン32の関 み合い部32bとスプール軸16の係合凸部16aとが 噛み合ってクラッチ係合状態となっており、ハンドル2 っている。また、クラッチヨーク40はその中央部にピ 50 からの回転力は、ハンドル軸30、マスターギア31及

ることが可能である。

びピニオン32を介してスプール軸16及びスプール1 2に伝達される。このとき、キャスティングコントロー ル機構22のキャップ64の締め付け量を調整すること により、スプール12の回転時の抵抗力を調整すること が可能である。

【0026】キャスティングを行う場合には、サムレス ト17を下方に押してクラッチ機構を離脱状態にする。 サムレスト17を下方に押すと、サムレスト17は側板 8, 9の長孔に沿って下方の離脱位置に移動する。これ 方に移動させられる。 クラッチヨーク40はピニオン3 2の小径部32cに係合しているので、クラッチヨーク 40が外方に移動することによってピニオン32も同方 向に移動させられる。この状態では、ピニオン32の嘲 み合い部32bとスプール軸16の係合凸部16aとの 噛み合いが外れ、クラッチ離脱状態となる。この状態で は、ハンドル軸30からの回転はスプール軸16及びス プール12に伝達されず、スプール12は自由回転状態 になる。との状態でサミングしながらキャスティングを 行う。

【0027】ここで、フルキャストする場合には、スプ ール本体13より比重が大きい慣性調整部材14をスプ ール本体13に予め装着し、スプール12の慣性を大き くする。このようにスプール12の慣性を大きくするこ とで、スプール12が勢い良く回転しつづけルアーの飛 距離が伸びる。一方、ライトキャストする場合には、慣 性調整部材14を外すか、または質量が小さい慣性調整 部材14を予め装着し、スプール12の慣件を小さくす る。このようにスプール12の慣性を小さくすること で、スプール12の起動時の回転抵抗が小さくなり、釣 30 きる。 り糸がスムーズに繰り出され、軽く投げた場合にルアー の飛距離が伸びる。

【0028】 (他の実施形態)

(a) 図6に示すように、スプール本体13のフラン ジ部13aの周縁部の装着部13cの外周面に雄ネジ部 13 fを形成し、そこに大径の慣性調整部材 14 をネジ により装着してもよい。この場合、慣性調整部材14を 装着した状態と装着しない状態とでスプール 12の外径 を変えることができる。また、外径を変えたときに釣り 糸が内部に入らないように、スプール12との隙間を小 40 さくするための2段階の段部9a,65aが側板9及び ブレーキケース65に形成されている。

【0029】(b) 図7及び図8に示すように、スプ ール本体13のフランジ部13aの両外側面にリング状 の溝70を形成し、その溝70内に円形の磁石からなる 慣性調整部材14を複数個配置してもよい。この溝70 内には、磁石を配置するための円形の凹部71が周方向

に間隔を隔てて、たとえば8か所等間隔に形成されてい る。 溝70の底部には鉄等の磁性金属製のリング状の付 着部72が、たとえばメッキ等の適宜の形成方法で形成 されている。凹部71に慣性調整部材14を配置する と、付着部72に磁力により慣性調整部材14が固定さ れる。この慣性調整部材14の配置数(最大8個)を調 整することで、スプール 1 2 の慣性を調整できる。な お、慣性調整部材14を配置する場合には、軸中心に対 して対称に配置すると動的バランスがくずれにくい。ま により、クラッチヨーク40はカム機構の作用により外 10 た、慣性調整部材14が凹部71内に配置されるのでス プール12が回転しても慣性調整部材14が遠心力によ ってずれることがない。

> 【0030】(c) 慣性調整部材の装着手段はネジに 限定されるものではなく、慣性を変更できる装着手段で あればどのようなものでもよい。

(d) 慣性を回転速度に応じて変化させてもよい。た とえば、スプールの径方向に移動自在に慣性調整部材を 配置し、それをバネ等で中心側に付勢し、遠心力により 慣性調整部材を径方向に沿って移動させるようにしても 20 よい。

[0031]

【発明の効果】本発明によれば、ライトキャストで釣り を行う場合には、慣性調整手段によりスプールの慣性を 小さくすれば、軽く投げても軌道時の回転抵抗が小さく なるのでスプールから釣り糸がスムーズに繰り出され る。また、フルキャストを行う場合には、スプールの慣 性を大きくすれば、スプールが勢い良く回り飛距離が延 びる。ここでは、慣性を調整することで、初速度が異な る複数のキャスティング方法に1つのスプールで対応で

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施形態が採用されたベイトリール (両軸受リール)の平面図。

【図2】その断面平面図。

【図3】スプールの側面図。

【図4】そのIV-IV断面図。

【図5】その周縁部の断面拡大図。

【図6】他の実施形態の図4に相当する図。

【図7】他の実施形態の図3に相当する図。

【図8】その断面部分図。

【符号の説明】

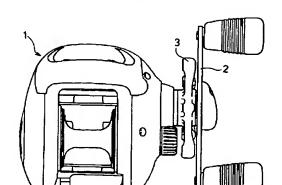
12 スプール

13 スプール本体

13a フランジ部

13b 糸巻胴部

14 慣性調整部材



[図1]

